



WPMAG[®] 注塑磁铁氧体粒料

Injection molding ferrite particles for bonded magnet

磁粉 (Magnetic Powder) : 各向异性铁氧体磁粉 (Anisotropic Ferrite Powder)

树脂 (Bonded Resin) : 尼龙 6 (PA6)

| 牌号 | Grade | 试验标准 Test Method | 单位 Unit | 15 系列 | 18 系列 | 19 系列 | 20 系列 |
|--|-------|-----------------------------------|-----------------------------|--|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| 典型磁性特征 Magnetic Properties | | | | | | | |
| 剩磁强度 Residual Flux Density(Br) | | BH 曲线 描绘法 (BH Curve Tracer) | mT (Gs) | 240-260 (2400-2600) | 250-270 (2500-2700) | 270-290 (2700-2900) | 280-300 (2800-3000) |
| 矫顽力 Coercive Force(Hcb) | | | kA/m (Oe) | 175-191 (2200-2400) | 183-199 (2300-2500) | 183-199 (2300-2500) | 191-207 (2400-2600) |
| 内禀矫顽力 Intrinsic Coercive Force(Hcj) | | | kA/m (Oe) | 223-239 (2800-3000) | 231-247 (2900-3100) | 215-231 (2700-2900) | 223-239 (2800-3000) |
| 最大磁能积 Maximum Energy Product(BH)max | | | kJ/m ³ (MGOe) | 11.9-13.5 (1.5-1.7) | 13.1-14.7 (1.65-1.85) | 14.7-16.3 (1.85-2.05) | 15.9-18.3 (2.0-2.3) |
| 典型物理性能 Physical Properties | | | | | | | |
| 拉伸强度 Tensile Strength | | ASTM D-638 | MPa | 70-85 | 70-85 | 70-85 | 70-85 |
| 弯曲强度 Flexural Strength | | ASTM D-790 | MPa | 150-190 | 150-190 | 150-190 | 150-190 |
| 弯曲弹性率 Flexural Modulus | | ASTM D-790 | MPa | 18000-25000 | 18000-25000 | 18000-25000 | 18000-25000 |
| IZOD 冲击强度 Izod Impact Strength | | ASTM D-256 | kJ/m ² | 15-35 | 15-35 | 15-35 | 15-35 |
| 比重 Specific Density | | ASTM D-792 | g/cm ³ | 3.3-3.6 | 3.5-3.7 | 3.6-3.75 | 3.65-3.8 |
| 含水率 Water Absorption | | ASTM D-570 | % | 0.13-0.15 | 0.13-0.15 | 0.13-0.15 | 0.13-0.15 |
| 熔融指数 Melt Flow Rate 270°C/10Kg | | ASTM D-1238 | g/10min | 100-300 | 80-200 | 80-200 | 60-180 |
| 可燃性 Flammability | | UL94 | Class | V-0 | V-0 | V-0 | V-0 |
| 注塑成型条件 Injection Molding Conditions | | | | 推荐注塑成型参数 Recommended Injection Molding Parameters | | | |
| 预备干燥温度 Pre-drying Temperature | | °C | | 80-90 | 80-90 | 80-90 | 80-90 |
| 预备干燥时间 Pre-drying Time | | hr | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 |
| 成型温度 Injection Temperature | | °C | | 250-270 | 260-280 | 270-290 | 275-295 |
| 模具温度 Mold Temperature | | °C | | 70-90 | 70-90 | 80-100 | 80-100 |
| 射出压力 Injection Pressure | | MPa | | 80-100 | 80-100 | 80-100 | 80-100 |
| 射出速度 Injection Speed | | V% | | 60-80 | 60-80 | 60-80 | 60-80 |

江西伟普科技有限公司——一家专注于磁性高分子材料的研发、生产和销售的新型高科技公司