



WPMAG® 注塑钐铁氮杂化铁氧体粒料

Injection molding SmFeN hybrid Ferrite particles for bonded magnet

磁粉 (Magnetic Powder) : 各向异性铁氧体 (Anisotropic Ferrite) + 钐铁氮 (SmFeN)

树脂 (Bonded Resin) : 尼龙 12 (PA12)

(钐铁氮材料全部由发明专利权人宁夏君磁科技生产提供 SmFeN material all provided by the invention patent holder MagValley)

牌号	Grade	试验标准 Test Method	单位 Unit	SF220	SF230	SF240	SF250	SF260	SF270
典型磁性特征 Magnetic Properties									
剩磁强度	Residual Flux Density(Br)	BH 曲线 描绘法 (BH Curve Tracer)	mT (Gs)	350-370	350-370	400-450	450-500	500-540	540-580
				(3.5-3.7)	(3.7-4.0)	(4.0-4.5)	(4.5-5.0)	(5.0-5.4)	(5.4-5.8)
矫顽力	Coercive Force(Hcb)		kA/m (Oe)	207-255	239-286	255-302	286-334	302-358	318-382
				(2.6-3.2)	(3.0-3.6)	(3.2-3.8)	(3.6-4.2)	(3.8-4.5)	(4.0-4.8)
内禀矫顽力	Intrinsic Coercive Force(Hcj)		kA/m (Oe)	286-358	342-438	438-573	477-597	557-676	597-676
				(3.6-4.5)	(4.3-5.5)	(5.5-7.2)	(6.0-7.5)	(7.0-8.5)	(7.5-8.5)
最大磁能积	Maximum Energy Product(BH)max	kJ/m ³ (MGOe)	20-23	24-28	28-36	36-44	44-52	52-60	
			(2.5-2.9)	(3.0-3.5)	(3.5-4.5)	(4.5-5.5)	(5.5-6.5)	(6.5-7.5)	
典型物理性能 Physical Properties									
拉伸强度	Tensile Strength	ASTM D-638	MPa	28-35	28-35	28-35	28-35	28-35	28-35
弯曲强度	Flexural Strength	ASTM D-790	MPa	45-90	45-90	45-90	45-90	45-90	45-90
弯曲弹性率	Flexural Modulus	ASTM D-790	MPa	8000-15000	8000-15000	8000-15000	8000-15000	8000-15000	8000-15000
IZOD 冲击强度	Izod Impact Strength	ASTM D-256	kJ/m ²	8-25	8-25	8-25	8-25	8-25	8-25
比重	Specific Density	ASTM D-792	g/cm ³	3.8-4.0	3.9-4.1	4.0-4.2	4.0-4.2	4.1-4.3	4.2-4.4
含水率	Water Absorption	ASTM D-570	%	0.04-0.2	0.04-0.2	0.04-0.2	0.04-0.2	0.04-0.2	0.04-0.2
熔融指数	Melt Flow Rate 270°C/10Kg	ASTM D-1238	g/10min	120-280	120-280	120-280	120-280	120-280	120-280
可燃性	Flammability	UL94	Class	V-HB	V-HB	V-HB	V-HB	V-HB	V-HB
注塑成型条件 Injection Molding Conditions		推荐注塑成型参数 Recommended Injection Molding Parameters							
预备干燥温度	Pre-drying Temperature	°C		80-90	80-90	80-90	80-90	80-90	80-90
预备干燥时间	Pre-drying Time	hr		3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
成型温度	Injection Temperature	°C		210-230	210-230	210-230	210-230	210-230	210-230
模具温度	Mold Temperature	°C		80-100	80-100	80-100	80-100	80-100	80-100
射出压力	Injection Pressure	MPa		55-100	55-100	55-100	55-100	55-100	55-100
射出速度	Injection Speed	V%		40-80	40-80	40-80	40-80	40-80	40-80

江西伟普科技有限公司——一家专注于磁性高分子材料的研发、生产和销售的新型高科技公司



WPMAG[®] 注塑钐铁氮杂化铁氧体粒料
Injection molding SmFeN hybrid Ferrite particles for bonded magnet

伟普科技

江西伟普科技有限公司——一家专注于磁性高分子材料的研发、生产和销售的新型高科技公司